

LAMILOR

Une solution vertueuse et innovante, pour une économie circulaire durable



Décarbonnez vos chantiers en utilisant des matériaux recyclés normés

TRANSFORMER LES DÉCHETS INERTES DU BTP EN RESSOURCE MINÉRALE

Lamilor est une initiative ambitieuse, visant à faire des déchets inertes du BTP une véritable ressource. Avec une capacité de traitement de **plus de 400 000 tonnes de produits d'excavation et de déconstruction transformés en matériaux normés chaque année**, notre process contribue activement à l'**économie circulaire** et à la **transition écologique**.

Un **process unique**, fruit de notre **R&D interne**, conçu avec un **assemblage de briques technologiques** issus du lavage de minéraux naturels.

Pour son **caractère innovant**, nous avons obtenu un cofinancement de l'**Union Européenne avec le FEDER**, grâce au **soutien de la Région Hauts-de-France**.



DES PRODUITS NORMÉS SORTANT DU STATUT DE DÉCHETS (SSD)

GRAVILLONS

20/31.5

10/20 RM

SABLE

0/2 RM

4/10 RM

1/4 RM

FINE DE PRESSAGE



Le process permet d'éliminer efficacement les éléments indésirables, tels que **les métaux, les matières organiques, les fines argileuses** et autres impuretés. Grâce à un tri avancé et un traitement spécifique, il garantit une **séparation optimale des matériaux valorisables**, assurant ainsi une **qualité constante** de notre production.

L'eau est gérée de manière écoresponsable par le pressage des fines et sa réutilisation en **circuit fermé**.

DES AVANTAGES CONCRETS POUR L'ENVIRONNEMENT ET L'ÉCONOMIE CIRCULAIRE

1

Préservation des roches massives naturelles non renouvelables

2

Éviter les décharges et dépôts sauvages

3

De limiter l'enfouissement, consommateur d'espaces agricoles et naturels

4

Optimisation du transport avec une réduction significative des ruptures de charges

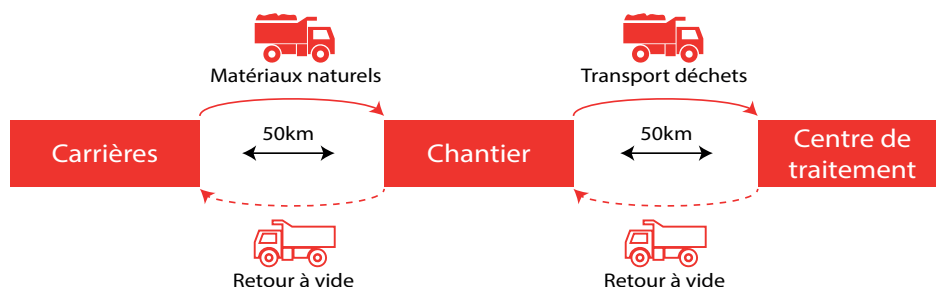
RÉDUCTION DES EMISSIONS DE CO₂

Analyses d'impact par l'ACV avec Weloop du procédé LAMILOR

■
L'utilisation de 400 000 tonnes de matériaux valorisés par LAMILOR permet une économie de 5 200 tonnes de CO₂
■

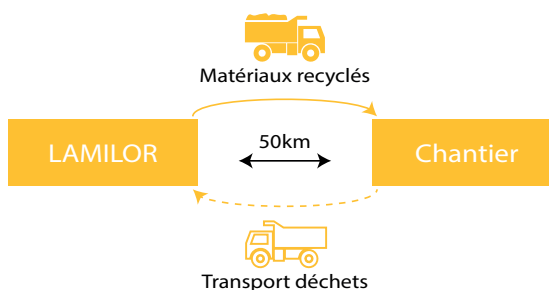
Scénario conventionnel

1 Tonne de matériaux naturels -> 20kg de CO₂



Scénario économie circulaire

1 Tonne de matériaux recyclés -> 8kg de CO₂



Lamilor optimise la logistique en réduisant significativement les ruptures de charges.

Cette optimisation permet de diminuer les émissions de CO₂ liées aux déplacements, et ainsi réduire les coûts de transport et de fluidifier les chaînes d'approvisionnement pour les chantiers.

S'ENGAGER ENSEMBLE POUR UNE GESTION DURABLE DES RESSOURCES

Lamilor est en parfaite adéquation avec les politiques de **transition écologique** et les **exigences nationales et européennes (Loi AGECE)** en faveur d'une gestion responsable des matériaux.

Notre sable et nos gravillons sont utilisés en technique routière dans la recomposition de graves normalisées.



- GNT B 0/20 RM
- GNT B 0/31.5 RM
- GT 0/20 T3 - Liant ROC AS - EQUIOM
- Gravillons 4/10
- Sable reconstitué 0/4 RM



Tous nos matériaux disposent d'une fiche produit (FP) ou d'une fiche technique produit (FTP).

Notre process permet d'intégrer ces matériaux dans la reconstitution des bétons, notamment pour la fabrication de béton non structuré.

UN LABORATOIRE D'ANALYSES TECHNIQUES ET NORMATIVES

Notre laboratoire interne garantit un contrôle précis et normatif des matériaux issus du process Lamilor.

Grâce à des équipements de pointe, nous réalisons des analyses techniques pour assurer la compacité, la résistance et la durabilité des granulats recyclés.



“*Agissons ensemble ! Nous invitons collectivités, maîtres d'ouvrage et entreprises du BTP à découvrir notre process en action et à collaborer pour bâtir des infrastructures plus durables.*”

Votre interlocuteur : Fabien DEDISSE
Responsable laboratoire et gestion du CDT

☎ 03 27 62 15 76
06 23 96 11 17

LAMILOR

📍 46 RUE DES CHASSEURS
À PIEDS
59570 LA LONGUEVILLE

@ fabien.dedisse@lorban.com

🖱 WWW.LORBAN.COM