Une économie circulaire au service du BTP

Dans le Cambrésis, BGC transforme les déchets inertes du BTP en granulats recyclés et en béton ; **moins d'extraction, moins de transport, moins de CO2.**





BGC

BETON ET GRANULATS
DE CAUDRY





Nous accompagnons les entreprises de **travaux publics, de démolition et de construction** dans la **gestion de leurs déblais** et leurs besoins en **béton prêt à l'emploi, granulats et blocs béton.**

BGC
BETON ET GRANULATS
DE CAUDRY

Consignes générales de sécurité et de circulation

 Vitesse limitée à 10 km/h	 Respecter la signalisation	 Respecter les consignes données
 Respecter les zones de chargement / déchargement	 Attention aux piétons	 Consommation d'alcool et de drogue interdite
 Port du gilet Haute Visibilité obligatoire	 Port des gants obligatoire	 Port des chaussures de sécurité obligatoire
 Port du casque obligatoire		

Toutes les personnes ne respectant pas ces consignes pourront être rendues responsables en cas d'accident

Tous déchets dangereux sont interdits



- **Déchets issus de tontes**
- **Déchets médicaux**
- **Déchets d'origine animale**
- **Déchet de cat.2 (tous déchets issus du DIB : Déchet Industriel Banal)**

Ainsi que tout autres déchets non stipulés

BGC
BETON ET GRANULATS
DE CAUDRY

Nos moyens de transports







- **Malaxeur de 9 m³**
- **Malaxeur de 8 m³**
- **Semi-remorque de 30T de CU**
- **Semi-remorque avec malaxeur 12 m³**
- **Pompe à béton 36m, 5 bras**

Pour tout coulage réalisé avec pompe ou mixo pompe, se rapprocher du secrétariat pour un devis (*cf contacts au dos du livret*)

BGC
BETON ET GRANULATS
DE CAUDRY

Fiche Déchets

Les déchets inertes admis



Mélange terre cailloux
(Exempt de produit bitumineux)

Mélange terre cailloux
Avec éléments bitumineux





Limons argileux et terreux

Mélange de béton, briques, tuiles et céramiques





Béton ferraillé et béton non ferraillé



Mélange de briques

Mélange de tuiles





Mélange de céramiques

Cailloux, pierres, enrochements, granulats





Mélange bitumineux
(Exempt terre)

Fiche Produits

Produits Lavés et Recyclés

Ces produits ont des caractéristiques **conformes aux normes en vigueur**, contrôlées par le laboratoire intégré au groupe. Fiches techniques et résultats d'essais sur demande.

NF EN 18-545, NF EN 11 300, NF EN 12 620, NF EN 13 242 et NF EN 16-907.



Ces matériaux sont issus du process **Lamilor** de l'entreprise Lorban TP, situé à La Longueville.
Ce process permet d'éliminer efficacement les éléments indésirables, tels que **les métaux, les matières organiques, les fines argileuses et autres impuretés**.



Grâce à un tri avancé et un traitement spécifique, il garantit une **séparation optimale des matériaux valorisables**, assurant ainsi une **qualité constante** de notre production.

L'eau est gérée de manière écoresponsable par le pressage des fines et sa réutilisation en **circuit fermé**.

BGC
BETON ET GRANULATS
DE CAUDRY

Produits recomposés

Produits **conformes aux normes en vigueur**, contrôlés par le laboratoire intégré au groupe ; fiches techniques sur demande.
NF EN 13285, NF EN 14227-1, et NF EN 13285.



GNT B 0/20 RM

FDES VÉRIFIÉE inies



GNT B 0/31.5 RM



GTLH 0/20 T3



Sable recomposé 0/5 RM

Autres produits recomposés hors FDES :



GNT B 0/63 RM



STLH 0/5 RM

BGC
BETON ET GRANULATS
DE CAUDRY

Produits organiques

Compost 0/10



Terre végétale



Selon la norme NF U 44-551

Terre de support



Selon la norme NF U 44-551

Production de produits préfabriqués



- **Différents modèles disponibles en 60, 80 et 160 cm.**
- **Avec ou sans réservation fourche et poteau**







Centrale à Béton



Notre centrale à béton s'inscrit dans une démarche d'**économie circulaire**, en lien direct avec le centre de tri. Une partie de ses granulats provient du **process Lamilor**, à La Longueville, où les déchets inertes sont triés, lavés et recomposés. Du chantier de déconstruction à la livraison de béton prêt à l'emploi, les matériaux restent dans une **boucle locale de valorisation**, avec moins d'extraction de ressources naturelles.

PAR AFNOR CERTIFICATION
NF
BÉTON PRÊT À L'EMPLOI
www.marque-nf.com

Béton structurel certifié NF

Notre béton structurel est certifié NF Béton prêt à l'emploi (certificat n°5/1259/18) : sa conformité à la norme NF EN 206+A2/CN est contrôlée régulièrement par un organisme indépendant.

BGC
BETON ET GRANULATS
DE CAUDRY

Notre gamme de bétons

Béton structurel certifié NF
≥ 300 à 350 kg/m³ de ciment

Béton maigre
Environ 150 kg/m³ de ciment

Béton non structurel
≥ 200 à 250 kg/m³ de ciment

Coulis

Mortier

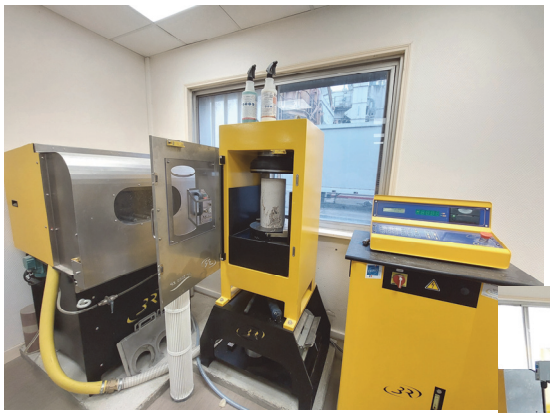
Ces bétons intègrent des **matériaux recyclés** :

- **Jusqu'à 25 %** pour le béton structurel **NF EN 206+A2/CN : 2025** de R0 à R7
- **Jusqu'à 100 %** pour le non structurel et les coulis

Contrôle qualité

Une traçabilité garantie

Chaque formulation de béton passe par notre laboratoire, qui réalise tous les essais nécessaires. Nous assurons ainsi en continu la qualité et la conformité de l'ensemble de notre gamme de matériaux lavés et de nos bétons.







BETON ET GRANULATS
DE CAUDRY

Contacts

BGC
33 rue de la Sucrerie
59540 Caudry

Tel : 03.27.72.62.58
Mail : contact@bgc-sas.com

Mégane Copie
Assistante administrative
Tel : 06 87 97 00 05
Mail : contact@bgc-sas.com

Fabien DEDISSE
Responsable production et qualité
Tel : 06 23 96 11 17
Mail : fabien.dedisse@lorban.com